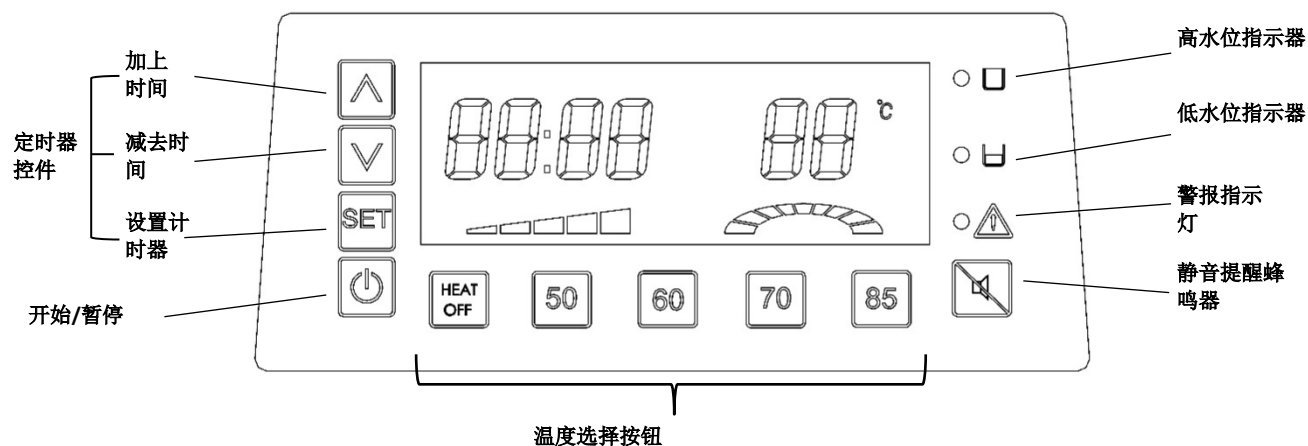


开始之前请检查：

- SCA 充满水和洗涤剂*
- 电源线是否插好
- 打开电源开关



1

选择温度

按下某一温度预设，选择清洁温度或选择“减轻压力”。

查看对页上的建议支撑溶解温度表 SCA 的加热速率是约 3 分钟/度。

温度可以在清洗周期内的任何时间，通过选择不同的预置按钮来改变。

2

设置定时器和预热

设置计时器时，首先按下 SET 键，然后按上下箭头来增加和减少的分钟数。再次按下 SET 按钮，使用相同的向上和向下箭头设置小时数。再次按下 SET 键接受时间。按 按钮来激活加热器和水泵。

在将部件放入清洗水箱前，允许 SCA 达到设定温度。

3

加载部件

将您的部件置于大篮筐中，并关闭篮筐盖子。

如果部件小，用小部件篮将其放入大篮子内。这样，可以防止部件在清洗过程中逸出大篮子。

重要提示：使用清洗液时，戴上适当的手套和护目镜。给水添加 WaterWorks 是热释放反应。

4

调整液位

在 SCA 达到设定温度后，按 按钮暂停加热器和水泵。必要时，设置定时器。慢慢放篮到液体中，以避免激活高液位报警。如果出现报警声和各液面指示灯亮起，按下静音报警按钮。调整溶液（向罐加或减水），直到两液面指示灯均熄灭。

5

开始清洁周期

按 按钮启动清洗周期。泵运行时，在温度显示屏下的亮条从左扫到右。时间显示屏下的亮条显示计时器的倒计时数。亮条的数量随着时间的流逝而减小。

*请参阅对页的清洗液用量

注意！操作您的 SCA 之前，请先阅读用户手册。手册包含了重要的安全，操作和维护信息。

溶解温度图和常见问题解答（请参阅用户手册获取更多信息）

对 3D 打印零件的溶解可溶支撑物，设置温度建议值

构建材料	温度设定	WaterWorks	EcoWorks
ABS	70°C	是	是
个人电脑 尼龙	85°C	是	否
	50, 60 或 70°C **	是	是

**取决于零件壁厚和所需的尺寸精度。

对于 POLYJET 部件，选择“加热关闭”选项。

SCA 中使用什么清洗液？

SCA 的水箱装满水和基于氢氧化钠的清洗液（WaterWorks）或环保型清洗液（EcoWorks）。为了最快去除可溶性载体，可使用 WaterWorks；对于温和清洗，使用 EcoWorks 清洗液。这两种清洁剂是由 Stratasys 公司通过其经销商网络提供。SCA 水箱仅使用 Stratasys 公司开发的清洗解决方案。

我需要使用多少清洗液？

SCA3600 水箱容量为 27 加仑（102 升）。每 11 加仑（41.6 升）水，使用一瓶 WaterWorks 清洗液（950 克）。两瓶足够用于 SCA 3600。每 2 加仑（7.5 升）水，使用一包 EcoWorks 清洗液（铝箔袋）。一包包包括 A 和 B 两侧。SCA 3600 需要 13 包 EcoWorks 清洗液。

我可以把热水加入 SCA 水箱，以加快加热时间吗？

凉（未热）水可加入水箱。向水加入 WaterWorks 是热释放反应，如果加入热水会导致危险的溅射。

从我的 3D 打印部件上，取下支撑材料需要多长时间？


拆除时间充满变数，取决于部件的几何形状，部件尺寸，使用的清洗液，清洗液的 pH 值，和材料类型等。随着经验不断积累，估计四五个小时。部件可以在清洁过程中进行检查，如果设定时间结束前支撑材料分解，还可从 SCA 上移除。

我怎么知道何时可以更换我的 SCA 清洗液？

任何一个都可以表明它是时候改变了 SCA 清洗液：

- 如若需要更长时间来清理部件，说明清洗液中的已溶解的支撑材料已饱和且正在失去效力。
- WaterWorks 溶液的 pH 值是 <11.5，或 EcoWorks 溶液的 pH 值是 <8.5。新一批 WaterWorks 清洗液的 pH 值应是 12.6 - 13，以及新一批 EcoWorks 解决方案的 pH 值应是 9.8。
- 溶液具有强烈的气味。

如果 SCA 在清洗周期，我什么时候可以打开盖子？

在清洁周期内，可以在任何时候打开盖子。接触清洗液时采用相同的预防措施，即穿戴防热橡胶手套和护目用具。将继续开盖操作 SCA，直到周期结束，或按  按钮。

我需要什么尺寸的软管为 SCA 排水？

将带 A 1/25.4 毫米标识的软管套在 SCA 后部的引流管上。确保使用的软管，可以承受从 SCA 水箱排出的腐蚀性热液体。排放前，总是让清洗液冷却至 30°C 或更低。

